



## 技術參數表

2207, 8206

### 速能牌玻璃粘接玻璃 UV 無影膠

#### 1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 – 400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。用於玻璃與玻璃的粘接。常應用於玻璃工藝品、玻璃餐桌、玻璃茶几、藝術玻璃、衛浴玻璃、玻璃展櫃、等玻璃製品行業。

#### 2. 產品特點：

- ◆ 柔韌性增強配方，大面積玻璃粘接時膠層不發白、不起彩紋或白紋。
- ◆ 耐老化性能好，在長期受力的條件下仍能保持高強度和強度不衰減。
- ◆ 比一般 UV 膠明顯有更高的透明度，固化後產品長期不變黃、不白化。
- ◆ 環保無毒，低氣味、低腐蝕。

#### 3. 技術參數：

測試項目	2207	8206
外觀	透明液體	透明液體
粘度 (mpa.s)	55 (25°C)	100 (25°C)
定位時間(秒)	15	12
固化能量 (mj/cm <sup>2</sup> )	1500	1500
拉伸強度 (MPa)	14 (玻璃粘玻璃)	20 (玻璃粘玻璃)
硬度 (邵 D)	50	67
特點與用途	低粘度、低氣味，用於玻璃的大面積平面粘	低粘度，高強度，用於玻璃的立面粘接

以上產品的定位時間是玻璃與玻璃粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5 mW/cm<sup>2</sup>的條件下測得。

#### 4. 使用方法：

- 1) 清潔玻璃表面，清潔後有水或清潔劑殘留在玻璃表面未乾時，需將其吹乾或擦乾或等待完全乾燥後方可點膠。
- 2) 將膠水均勻的點(倒)於其中一片玻璃表面，另一片玻璃輕放於膠水處進行貼合，用力擠壓水晶將氣泡排出和膠水流平，確定粘接部份都有膠水覆蓋後並固定好水晶位置。
- 3) 用布或紙巾將玻璃周邊溢出的餘膠擦除。在此步驟之前盡量別讓膠水接觸到紫外線。膠水在完全固化前切勿用濕布、濕紙、液體(如玻璃水、水、酒精、丙酮等溶劑)來擦洗玻璃周邊溢膠。
- 4) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈盡量靠近膠



## 技術參數表

水可加快固化速度。

5) 紫外線燈照射固化後，玻璃周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

### 5. 注意事項：

- ◆ 粘接時理想的膠層厚度為 0.01 - 0.05mm，太薄或太厚都會影響到粘接性能。
- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 在紫外線照射時切勿來回移動玻璃，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

### 6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年