



技術參數表

8213, 8216, 8217, 8218, 8219

速能牌玻璃粘金屬 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 - 400nm 的紫外線照射進行紫外線固化的膠水。用於玻璃與金屬的粘接，典型應用的行業有玻璃家具、玻璃餐台、玻璃茶几、燈飾製造等行業。

2. 產品特點：

- ◆ 柔韌性及穩定性配方，在高溫、低溫、高濕等惡劣氣候條件下都能保持極高的穩定性。
- ◆ 對多種金屬如不銹鋼、鋁合金及電鍍表層、特種玻璃等低表面能無機材料都有極高的附著力。
- ◆ 固化速度快，固化後長期不發白、不起氣泡、不脫落。
- ◆ 耐老化性能優，在高濕熱環境仍保持高穩定狀態。

3. 技術參數：

測試項目	8213	8216	8217	8218	8219
外觀	透明液體	透明液體	透明液體	透明液體	透明液體
粘度 (mpa.s)	700	2,800	450	1,000	3,000
定位時間(秒)	10	10	12	12	12
固化能量 (mj/cm ²)	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500
拉伸強度 (MPa)	20 (玻璃/鋁餅)	18 (玻璃/鋁餅)	18 (玻璃粘鋁片)	18 (玻璃粘鋁片)	22 (玻璃粘鋁餅)
剝離強度 (MPa)	2.20 (玻璃/鋁餅)	2.20 (玻璃/鋁餅)	2.30 (玻璃粘鋁片)	2.30 (玻璃粘鋁片)	2.22 (玻璃粘鋁餅)
硬度 (邵 D)	75	65	25	30	70
特點與用途	中等粘度，高韌性，高穩定性，主要用於玻璃家具行業	中高粘度，穩定性配方，用於玻璃粘金屬，玻璃粘玻璃	低收縮率。用於電子稱行業玻璃與鋁片或鋼片的粘接	高韌性。用於電子稱行業玻璃與鋁片或鋼片的粘接	強度及韌性好，用於電子稱行業玻璃與鋁餅的粘接

以上產品的定位時間是玻璃與玻璃粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5 mW/cm² 的條件下測得。

4. 使用方法：

- 1) 清潔玻璃和金屬表面，清潔後有水或清潔劑殘留在水晶表面未乾時，需將其吹乾或擦乾或等待完全乾燥後方可點膠。
- 2) 將膠水均勻的點(倒)於金屬表面，輕效於玻璃處進行貼合，用力擠壓金屬將氣泡排出和膠水流平，確定粘接部份都有膠水覆蓋後並固定好位置。



技術參數表

- 3) 用布或紙巾將金屬周邊溢出的餘膠擦除。在此步驟之前盡量別讓膠水接觸到紫外線。膠水在完全固化前切勿用濕布、濕紙、液體 (如玻璃水、水、酒精、丙酮等溶劑) 來擦洗金屬周邊溢膠。
- 4) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈盡量靠近玻璃和膠水可加快固化速度。
- 5) 紫外線燈照射固化後，金屬周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

5. 注意事項：

- ◆ 粘接時理想的膠層厚度為 0.01 - 0.05mm，太薄或太厚都會影響到粘接性能。
- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 在紫外線照射時切勿來回移動玻璃或金屬，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年