



技術參數表

8350, 8351, 8352

速能牌可表乾塑料粘接 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 - 400nm 的紫外線照射進行紫外線固化的膠水。主要應用於要求表乾效果的塑料與塑料、塑料與玻璃、塑料與金屬等材料的黏接場合。主要針對工藝品行業塑料的自黏和互黏，主要黏接的塑料有：PMMA（亞克力、有機玻璃）、PC、ABS、PVC、PS 等各種熱塑性塑料。

2. 產品特點：

- ◆ 通用型產品適用範圍極廣，塑料與各種材料的黏接都有極好的黏接效果。
- ◆ 柔韌性配方，固化後不會出現內應力開裂現象，耐低溫、高溫高濕性能極優。
- ◆ 表乾效果好，溢膠固化後暴露在空氣中不粘手、不粘灰塵。
- ◆ 固化後完全透明，產品長期不變黃、不白化。對比傳統的瞬幹膠黏接，具有耐環測、不白化、柔韌性好等優點。

3. 技術參數：

測試項目	8350	8351	8352
外觀	透明液體	透明液體	透明液體
粘度 (mpa.s)	300 - 400	4,000 - 5,000	10,000 - 13,000
定位時間 (秒)	2	5	5
固化能量 (mj/cm ²)	1,500	1,500	1,500
亞克力粘亞克力拉伸強度 (MPa)	>14	>14	>14
亞克力粘玻璃拉伸強度 (MPa)	>14	>14	>14
亞克力粘金屬拉伸強度 (MPa)	>13	>13	>13
硬度 (邵 D)	>70	>50	>50
固化後透明度	高透明	高透明	高透明
特點	低粘度，表乾快，對各種塑料都有較多的附著力	中粘度，對各種塑料都有較多的附著力	高粘度，對各種塑料都有較多的附著力

以上產品的定位時間是玻璃與玻璃粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5 mW/cm² 的條件下測得。

4. 使用方法：

- 1) 清潔材料表面，清潔後有水或清潔劑殘留在表面未乾時，需將其吹乾或擦乾或等待完全乾燥後方可點膠。



技術參數表

- 2) 將膠水均勻的點 (倒) 於其中一片塑料表面，另一片塑料 (或其他材料) 輕效於膠水處進行貼合，用力擠壓將氣泡排出和膠水流平，確定粘接部份都有膠水覆蓋後並固定好位置。
- 3) 用布或紙巾將塑料周邊溢出的餘膠擦除。在此步驟之前盡量別讓膠水接觸到紫外線。膠水在完全固化前切勿用濕布、濕紙、液體 (如玻璃水、水、酒精、丙酮等溶劑) 來擦洗塑料周邊溢膠。
- 4) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈盡量靠近膠水可加快固化速度。
- 5) 紫外線燈照射固化後，塑料周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

5. 注意事項：

- ◆ 粘接時理想的膠層厚度為 0.01 - 0.05mm，太薄或太厚都會影響到粘接性能。
- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 在紫外線照射時切勿來回移動材料，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年