



技術參數表

8311

速能牌醫用級塑料粘接 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 - 400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。用於 PVC、PC、TPU 等材料的自粘與互粘。主要應用於呼吸面罩、喉罩、一次性醫用針頭、醫用塑膠管、醫療用品行業。

2. 產品特點：

- ◆ 通過 VSP VI 級認證和 ISO-10993 生物相容性測試。
- ◆ 粘接強度高，固化後長期保持高強度不衰減。
- ◆ 柔韌性配方，耐彎折、耐衝擊、耐振動效果極優；
- ◆ 低氣味、低腐蝕、黏度適中，可用於手工或點膠機施膠。

3. 技術參數：

測試項目	8311
外觀	無色透明液體
粘度 (mpa.s)	300
定位時間(秒)	10
照射能量 (mj/cm ²)	1,500
PC 粘 PC 拉伸強度 (mpa)	>17
PVC 粘 PVC 拉伸強度 (mpa)	>18
PC 粘金屬拉伸強度 (mpa)	>17
PVC 粘 PC 拉伸強度 (mpa)	>17
剝離強度 (Kn/m)	>3.2
硬度 (邵 D)	64
固化透明度	高透明

以上產品的定位時間是玻璃與玻璃粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5 mW/cm² 的條件下測得。

4. 使用方法：

- 1) 清潔塑料表面，清潔後有水或清潔劑殘留在塑料表面未乾時，需將其吹乾或擦乾或等待完全乾燥後方可點膠。
- 2) 將膠水均勻的點(倒)於其中一片塑料表面，另一片塑料(或其他材料)輕放於膠水處進行貼



技術參數表

合，用力擠壓將氣泡排出和膠水流平，確定粘接部份都有膠水覆蓋後並固定好位置。

- 3) 用布或紙巾將塑料周邊溢出的餘膠擦除。在此步驟之前盡量別讓膠水接觸到紫外線。膠水在完全固化前切勿用濕布、濕紙、液體(如玻璃水、水、酒精、丙酮等溶劑)來擦洗塑料周邊溢膠。
- 4) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈盡量靠近膠水可加快固化速度。
- 5) 紫外線燈照射固化後，塑料周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

5. 注意事項：

- ◆ 粘接時理想的膠層厚度為 0.01 - 0.05mm，太薄或太厚都會影響到粘接性能。
- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 在紫外線照射時切勿來回移動材料，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年