



## 技術參數表

**8343, 8345, 8346**

### 速能牌 UV Keypad PC 薄片全虛擬按鍵 UV 無影膠

#### 1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200~400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。專用於手機 PC、PET 薄片按鍵的轉印披覆，膠水固化成形為 UV Keypad。

#### 2. 產品特點：

- ◆ 對 PC 及 PET 附着力強，可通過百格測試；
- ◆ 膠層固化後表面硬度高，耐磨效果優越；
- ◆ 收縮率低，固化後形成一層柔韌的保護層，180 度彎折膠層不開裂、不彎形、不脫落；
- ◆ 耐高低溫、高濕、耐化學溶劑、防潮、抗紫外線等效果優越，產品在惡劣環境下性能保持穩定。
- ◆

#### 3. 技術參數：

測試項目	8343	8345	8346
外觀	透明液體	透明液體	透明液體
黏度 (mpa.s) (25°C)	400 - 1,000	400 - 1,000	400 - 1,000
固化能量 (mj/cm <sup>2</sup> )	1,500	1,500	1,500
固含量	100%	100%	100%
鉛筆硬度	>1H	>HB	>HB
固化後柔韌性	180 度彎折不開裂	180 度彎折不開裂	180 度彎折不開裂
百格	≥4B (基材為 PC 材料)	≥4B (基材為 PC 材料)	≥4B (基材為 PET 材料)
固化後氣味	無氣味	無氣味	無氣味
表面電阻率/Ω	8.0×10 <sup>15</sup>	8.0×10 <sup>15</sup>	8.0×10 <sup>15</sup>
固化後顏色	高透明	高透明	高透明
主要用途	高耐磨，用於 PC 薄片按鍵觸點、柱點、字元的轉印披覆	高韌性，用於 PC 薄片按鍵 CD 紋的轉印披覆	用於 PET 薄片按鍵的轉印披覆

#### 4. 使用方法：

- 1) 清潔材料表面。
- 2) 將膠水倒入金屬模具，PC 或 PET 與金屬模具貼合，用膠棍擠壓膠水將氣泡排出和膠水流平，確定黏接部位都有膠水覆蓋。
- 3) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射。照射時紫外線燈儘量的靠近膠水可加快固化速度。
- 4) 將 PC 或 PET 在金屬模具上撕下，膠層完全脫膜並粘於 PC 或 PET 表面。若出現很難脫膜或



## 技術參數表

脫不了膜的情況，建議在點膠之前在金屬表面噴塗一層脫膜劑，可以有效的解決脫膜難問題。

5) 此時膠層若無完全固化，可以再繼續照射紫外線直到膠層已經充分固化。

### 5. 注意事項：

- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

### 6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年