



技術參數表

8320, 8323, 8328

速能牌 P+R 手機按鍵 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200~400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。用於矽橡膠與金屬、PC、ABS、油墨層、電鍍層等材料的粘接。典型應用於手機、數碼相機、醫療設備等行業。

2. 產品特點：

- ◆ 對比傳統的瞬幹膠黏接，具有耐環測、不白化的優點；
- ◆ 對各種類型按鍵有效，粘接強度高。破壞實驗可使大部分矽橡膠皮撕裂；
- ◆ 適用範圍廣，對各種油墨或電鍍按鍵都有極高的粘接強度；
- ◆ 耐高溫、低溫、高溫效果極優。

3. 技術參數：

測試項目	8320 A+B	8323	8328
外觀	無色透明液體	無色透明液體	無色透明液體
粘度 (mpa.s) (25℃)	3,000	250	3,500
定位時間 (秒)	15	15	15
固化能量 (mj/cm ²)	1500-2000	1500-2000	1500-2000
剝離實驗 (KG/CM ²)	>3.2	>3.5	>3.0
硬度 (邵 D)	70	68	68
特點	雙組份	底塗型	單組份

以上產品的定位時間是矽膠與 PC 粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5 mW/cm² 的條件下測得。

4. 使用方法：

1、清潔矽橡膠表面，對矽橡膠電暈或火焰處理。

2.1、8323 操作方法：

電暈後 20 分鐘之內噴塗 8321 底塗劑並在 150℃ 高溫下烘烤 20 分鐘。超過 20 分鐘仍未噴塗底塗劑需重新做電暈或火焰處理。矽膠表面經處理劑作用後在 48 小時內點膠或絲網印刷進行上膠並做 UV 機固化，超過 48 小時仍未過 UV 固化需重新做電暈（或火焰）、底塗劑處理。

2.2、8320 操作方法：

8320 為雙組份 UV 膠，8320A : 8320B = 10 : 2。使用前請先攪拌 8320A，再將 A、B 組份按 10:2 配比好後繼續攪拌均勻，攪拌均勻後請在 12 小時內使用，12 小時後請勿繼續使用。電暈或火焰處理後在 20 分鐘內點膠並過 UV，超過 20 分鐘仍未過 UV 的須重新做處理。

UVG-UV8320,UV8323,UV8328-C - 1 -



技術參數表

2.3、8328 操作方法：

電暈或火焰處理後在 20 分鐘內點膠並過 UV，超過 20 分鐘仍未過 UV 的須重新做處理。

3、由於矽橡膠透明度並不高，紫外線在穿過時光強大大降低，故需較長的 UV 照射時間，膠層的紫外光能量的吸收必須要達到 550 毫焦。

4、過 UV 時請用夾具將矽膠與按鍵夾緊，過 UV 後等產品完全冷卻後才能做撕裂測試。

5. 注意事項：

- ◆ 粘接時理想的膠層厚度為 0.01-0.05mm，太薄或太厚都會受影響到粘接性能。
- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 在紫外線照射時切勿來回的移動材料，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年