



技術參數表

7058, 7059

速能牌電子排線補強、密封、固定 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 - 400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。用於電子排線的補強、密封、固定，也可用於電子材料的密封、防潮、絕緣、保護與固定。

2. 產品特點：

- ◆ 粘度高，接近觸變型又帶有一定的流動性，方便施工。
- ◆ 對 PVC、鐵氟龍、金屬等多種材料都有極好的粘接強求。
- ◆ 固化及表乾速度快。膠層的深層固化時間迅速，適用於密封、灌封場合。
- ◆ 韌性配方，固化後收縮率低。耐高溫高濕及高低溫 (冷熱) 沖擊性能極優。

3. 技術參數：

| 測試項目 | 7058 | 7059 |
|----------------------------|------------------------|------------------------|
| 外觀 | 淡褐色液體 | 淡褐色液體 |
| 粘度 (mpa.s) (25°C) | 20,000 - 40,000 | 20,000 - 40,000 |
| 定位時間(秒) | 8 | 8 |
| 固化能量 (mj/cm ²) | 1,500 | 1,500 |
| 拉伸強度 (N) | >12 (PVC 材料) | >12 (鐵氟龍材料) |
| 硬度 (邵 D) | 55 | 50 |
| 介電常數 / 1MHz | 3.8 | 3.8 |
| 介電損耗 / 1MHz | 0.03 | 0.03 |
| 介電強度 / kv.mm ⁻¹ | 19 | 19 |
| 表面電阻率 / Ω | 6.2 x 10 ¹⁵ | 6.2 x 10 ¹⁵ |
| 體稱電阻系數 /Ω.cm | 6.9 x 10 ¹⁵ | 6.9 x 10 ¹⁵ |
| 特點與用途 | PVC 排線的密封固定 | 鐵氟龍排線的密封固定 |

以上產品的定位時間是玻璃與玻璃粘接在 40 瓦飛利浦紫外線燈光強為 7.5mW / cm² 的條件下測得。

4. 使用方法：

- 1) 清潔材料表面。
- 2) 將膠水均勻的點 (倒) 在材料表面。



技術參數表

- 3) 用波長為 365 納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈儘量靠近膠水可加快固化速度。
- 4) 紫外線燈照射固化後，周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

5. 注意事項：

- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年