



技術參數表

7020, 7021, 7022

速能牌披覆防潮保護 UV 無影膠

1. 應用範圍：

該產品是在波長為 200 - 400nm 的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。主要用於 PCB 電路板、玻璃、金屬、塑膠的表面披覆後起保護作用。披覆過後的材料表面具有防潮、絕緣、防塵、防電暈等功能。典型的應用有 PCB 電路板、太陽能面板等。

2. 產品特點：

- ◆ 粘接材料廣泛，對各種電路板基材、塑膠、玻璃、金屬等材料都有極高的附著力
- ◆ 膠水表層固化（表幹）速度快，高功率紫外線燈照射下可迅速達到表面脫粘效果
- ◆ 可防潮、耐高溫、高濕、抗紫外線，產品在惡劣環境下性能保持穩定；
- ◆ 可選擇螢光效果配方，固化後用低功率紫外線燈在暗室照射膠層會呈藍色，具可檢查性。

3. 技術參數：

測試項目	7020	7021	7022
外觀	透明液體	透明液體	透明液體
黏度 (mpa.s) (25°C)	100 - 200	500 - 1,000	1,000 - 5,000
固化能量 (mj/cm ²)	1,500	1,500	1,500
固含量	100%	100%	100%
鉛筆硬度	>HB	>HB	>HB
固化後柔韌性	180 度彎折不開裂	180 度彎折不開裂	180 度彎折不開裂
百格 (金屬材料)	≥4B	≥4B	≥4B
固化後氣味	無氣味	無氣味	無氣味
表面電阻率/Ω	8.0×10 ¹⁵	8.0×10 ¹⁵	8.0×10 ¹⁵
固化後顏色	高透明	高透明	高透明
主要用途	用於 PCB 板、玻璃、金屬等材料的表面披覆保護	用於太陽能面板表面的披覆保護	用於 PET、油墨層、PC、ABS 等塑膠表面披覆保護

4. 使用方法：

- 1) 清潔材料表面。
- 2) 用噴塗、滾塗印刷、絲網印刷等施膠方式將膠水平均塗於材料表面，確保膠層無氣泡和膠量



技術參數表

均勻一致。

- 3) 用波長為 200—400 納米的紫外線燈照射，直到膠層表面脫粘並充分固化。照射時紫外線燈儘量的靠近膠水可加快固化速度。

5. 注意事項：

- ◆ 確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。
- ◆ 剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

6. 儲存：

- ◆ 在避光、密封、通風、陰涼條件下儲存，理想的儲存溫度在 8 - 28°C。
- ◆ 有效期限為 1 年